инструкция по эксплуатации

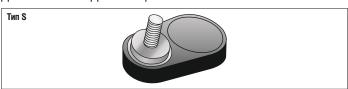
CR-165 Тяговый аккумулятор глубокого разряда





Аккумуляторные батареи Crown с 1926г. зарекомендовали себя как надежные и производительные аккумуляторы. Crown особое внимание уделяет контролю качества на всех этапах производства. Аккумуляторы Crown созданы для тяжелых условий эксплуатации.

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ТЕРМИНАЛОВ



ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ПРОБОК







АППАРАТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BCI Group	МОДЕЛЬ	НОМИНАЛ НАПРЯЖ.	ДЛИНА	ШИРИНА ВЫСОТА КОРПУСА		ВЫСОТА ВЕС С ТЕРМИНАЛАМИ		МАТЕРИАЛ КОРПУСА	МЕТОД КРЕПЕЖА
Size		вольт	ММ	ММ	ММ	ММ	ΚГ		КРЫШКИ
GC8	CR-165	8	262	179	247	275	29.0	высококач. полипропилен	ГОРЯЧАЯ СПАЙКА

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОСИСТЕМЫ

ЕМКОСТЬ В АМПЕР ЧАСАХ							ВРЕМЯ РАЗРЯДА В МИНУТАХ				мощность квт/ч	внутр сопротивл.	
100 Hr	72 Hr	48 Hr	20 Hr	10 Hr	5 Hr	2 Hr	100A	75A	50A	25A	10A	100 Hr	80°F / 27°C
199	194	180	165	140	140	108	57	82	117	304	900	1.592	6.6mΩ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАРЯДУ

Фаза 1: Постоянный ток (I1) I1= максимально высокая доступная величина тока не более 30 ампер.

Фаза 1: Постоянный ток (І1) І1= минимально доступная величина тока не менее 12 ампер

Нормальный переход $\dot{\kappa}$ фазе 2 при 2.37 Вольт на ячейку Безопасный переход к концу заряда of dV / dt < 0V / 1 час, dt = 1 час. (отрицательный цикл)

Время для фазы 1 не более 10 часов.

Фаза 2: Постоянное напряжение (U2) U2=2.37 VPC

Нормальный переход к фазе 3 при I2 = 4.5 amp или близко Безопасный переход к концу заряда of I dI/dt I < 0.4 amp / 1час, dt = 1 час.

Фаза 3: Постоянный ток (I3) I3= 4.5 amps или близко Нормальный переход к окончанию заряда при 115-118% от восстановленной емкости батареи.

Время для фазы 1-3 не должно превышать 16 часов.

Коэффициент температурной компенсации составляет +/- 3 mV /°C Рекомендуется уравнивающий заряд: каждые 7 дней. Безопасный переход к окончанию заряда при максимальном напря-. жении 2.7 VPC











Переноска.

. Исключить возможность повреждения корпуса батареи. Переносите батарею аккуратно, исключив опрокидывание. Опрокилывание батареи набок или вверх лном может повлечь вытекание электролита и нарушить работоспособность батареи. Если корпус батареи поврежден исключите возможность контакта с внутренним содержимым батареи, а также накройте терминалы (полюсные выводы) чтобы предотвратить поражение электрическим током

Храните батарею в хорошо вентилируемом сухом прохладном помещении. А также вдали от материалов и устройств представляющих потенциальную возможность искрообразования, газообразования и нагрева воздуха. Исключите возможность контакта металлических предметов с терминалами (полюсными выводами) батареи для предотвращения короткого замыкания и выхода батареи из строя

+7 (863) 310-33-63 enerberg.com

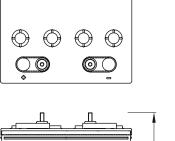
CR-165 Тяговый аккумулятор глубокого разряда

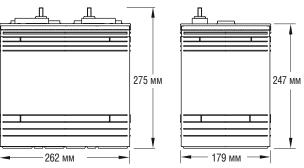
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ	ДОПУСТИМЫЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ПРЕДЕЛЫ	САМОРАЗРЯД	ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕРМИНАЛОВ
Полностью заряженная батарея (100% S.O.C.) имеет удельную плотность 1.275 Плотность полностью разряженной	от - 40 °C до 49 °C. Батарея с жидким электролитом чувствительная к температуре. В зависимости от температуры емкость батареи может	Полностью заряженная батарея, которая хранится при температуре 27 °C, будет иметь саморазряд 3,5 % в неделю.	SAE / автомобильный тип : Момент затяжки: от 6 до 8 Nm Нержавеющие винтовые терминалы:
батареи (100% D.O.D.) составляет 1.125	колебаться (см. график). Если вы используете батарею при температуре ниже 0 °C, не разряжайте батарею ниже чем на 60% (SOC).		(Типы: C, S, Z): Момент затяжки: от 11 до 14 Nm

Внимание! Аккумуляторы с жидким электролитом содержат газообразный водород в высокой концентрации. Во время работы рядом с батарей одевайте защитную одежду и защитные очки, в том числе, при переносе батареи и электролита. Всегда производите работы с батареями в хорошо проветриваемом помещении. Не перекручивайте терминалы свыше допустимого момента затяжки. Это может привести к повреждению терминалов, их разрушению и расплавлению.







Аккумуляторная батарея **Crown CR-165** предназначена для работы в гольф-карах, электромобилях и обеспечивает до 25 000 Ампер-часов работы. Данные основывается на тестах батареи в стационарном режиме, проведенных Заводом Crown в Испытательном центре в г. Фремонт, штат Огайо, США. Указанные значения являются номинальными и не должны быть истолкованы как минимальные и максимальные значения для конечного продукта. Данные значения для батарей могут варьироваться в зависимости от условий эксплуатации или хранения.

Влияние температуры на жизненный цикл батареи.

Аккумуляторные батареи с жидким электролитом являются устройствами накопления энергии в которых проходят электрохимические реакции, что предъявляет особые условия хранения к ним. Кроме того, эффективность работы батарей с жидким электролитом зависит от температуры эксплуатации аккумуляторов. Высокая температура окружающей среды в месте использования аккумуляторов будет влиять на скорость химической реакции. Она будет проходить быстрее обеспечивая улучшенную работу батареи под нагрузкой. В свою очередь, более холодная температура окружающей среды будет результатом более медленной химической реакции в батареи.

Однако, высокая температура приведет к повышенному износу внутренних компонентов и уменьшению срока службы баталем

Стандартный жизненный цикл батареи основывается на температуре 80 °F/27 °C (которая является базовой при расчете жизненных циклов). Температура свыше базовой на 15 °F/10 °C будет означать ускорение химической реакции в два раза, что в свою очередь, будет означать уменьшение срока службы батареи и ускорению износа внутренних компонентов.

Если ваши условия эксплуатации отличаются от рекомендованных, свяжитесь с компанией Crown или ее представителем, для обсуждения операционных режимов работы и исключения преждевременного выхода батарей из строя.



1445 Majestic Drive | P.O. Box 990 Fremont, OH 43420-0990 USA +1.419.334.7181 | Fax +1.419.334.7124 www.crownbattery.com sales@crownbattery.com



+7(863) 310-33-63 +7(495) 255-46-76 sales@enerberg.com www.enerberg.com

ENERBERG is officias sales partner of Crown battery in Russia